



REVUE DE LA SOCIÉTÉ SMP SEPTEMBRE 2008

## Madame, Monsieur,

Souhaitant avoir un rapport plus proche avec nos clients afin de les informer de nos innovations, la Société SMP est heureuse de lancer le « Smart+ Newsletter ». Nous envisageons de vous envoyer cette revue à chaque développement technique, mécanique ou informatique.

Tout d'abord, permettez-nous de présenter notre nouvelle équipe commerciale :

- Jean-Emmanuel MEROLLE, Responsable Commercial, (04 72 15 51 57),
- Christophe BORDET ; plateaux (04 72 15 51 96),
- Bruno CLAVEYROLAT ; affûteuses (04 72 15 51 84),
- Jean-Pierre LAURENT ; affûteuses (04 72 15 51 88),
- Sophie CASTIGLIONI ; mandrins flottants et couples OTT (04 72 15 51 89),
- Melinda CRESTAN assistante commerciale (04 72 15 51 76).

N'hésitez pas nous contacter pour demander plus d'information.

A l'occasion de la publication de revue, nous vous présenterons toujours un de nos collègues, cette fois Bruno Claveyrolat.

A cela, nous avons continuellement développé nos produits, dont le logiciel Numaffut+ et les éléments mécaniques.

Nous vous souhaitons trouver votre centre d'intérêt parmi les articles, et restons à votre entière disposition.

La Société SMP

## EXPOSITION

Cette année nous avons participé avec succès à plusieurs Expositions : « GrindTec » à Augsburg, « Paris Industrie 2008 », et le « Simtos » à Séoul.

Nous voudrions dire un grand merci à tous eux qui ont visité notre stand et qui se sont intéressés à nos produits. Nous espérons d'avoir satisfait leur curiosité et répondu à leurs attentes.

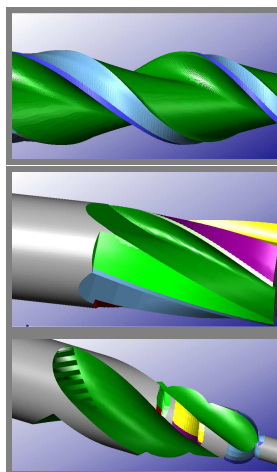


## NUMAFFUT+

Dans votre activité vous êtes confrontés à la réalisation d'outils coupants toujours plus complexes : géométries à réaliser, tolérances dimensionnelles, états de surface, temps de cycles, etc. Constructeur de machines pour la fabrication et l'affûtage, nous accompagnons un grand nombre de professionnels à répondre aux exigences les plus sévères liées à l'outil coupant. Le logiciel NUMAFFUT+, qui pilote l'ensemble de notre gamme, apporte une solution ergonomique à la programmation d'outils aussi divers que des fraises, des forets, des alésoirs, des fraises mères, des broches plates ou cylindriques, des outils pignons, des plaquettes, des outils de formes, etc.

Pour répondre à vos besoins, une équipe d'ingénieurs programmeurs en relation directe avec le marché développe pour vous. Pour rester toujours le plus performant sur le marché, avec un **CONTRAT Forfait** nous vous proposons l'installation, la mise à jour constante et le support téléphonique de la plus récente version de NUMAFFUT+. Pour toute information complémentaire consultez la 2<sup>ème</sup> pièce jointe « Version 4.46-56b » et contactez Christian FAYOLLE (tél.: 04 72 15 51 91 ; e-mail : [cfayolle@smp.fr](mailto:cfayolle@smp.fr)).

## DÉVELOPPEMENTS INFORMATIQUES



Dès aujourd'hui la programmation aisée des **fraises - type aéronautique** est possible, avec l'opportunité de déclarer une hélice évolutive (1<sup>ère</sup> image). Ce type de fraise a l'avantage d'améliorer l'évacuation des copeaux.

Un **angle d'hélice par dent** (2<sup>ème</sup> image), qui permet de diminuer les vibrations pendant l'usage.

On peut également déclarer des **formes sur tous les outils**, notamment les forets avec une forme par étage, et au niveau de simulation vous trouverez une grande facilité de définition (3<sup>ème</sup> image).

## ROBOT SCARA

### PLUS GRANDE FLEXIBILITÉ D'AMÉNAGE

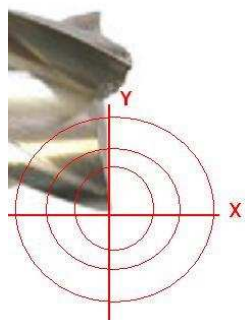
Le nouveau ROBOT SCARA STAUBLI permet plus de flexibilité et autonomie. Possibilité de charger des douilles de diamètres différents ; Solution universelle : forets, fraises, alésoirs, tarauds, etc. sur la même palette ; Fiabilité : ce type de robot est retenu par l'industrie nucléaire. La composition de la palette est modulaire, les barrettes sont placées à l'aide de pions sur un support dans l'enceinte du robot, il est donc aisée de modifier le contenu d'une campagne sans pour autant modifier l'intégralité de la palette.

(Sur la photo à gauche : le ROBOT SCARA STAUBLI avec l'Affûteuse CA3+)



▪ PREREGLAGAGE ET CONTROLE ▪

En complément des machines SMP propose des bancs pour préréglage des meules et la réalisation de contrôles sur les outils fabriqués ou affûtés



- 1) **BANC SMART PRO TM10** - Pour le préréglage des meules et des contrôles simples
- 2) **BANC DIGISET TM250** - Pour le préréglage des meules et des contrôles plus complet des outils ce banc peut être équipé d'un logiciel permettant d'éditer des PV
- 3) **BANC ESPERIA** - Pour des contrôles automatisés

**SMP VOUS PRÉSENTE :**

**Bruno Claveyrolat, commercial en charge des centres d'affûtage.**

De formation mécanique, après quelques années passées dans la fabrication des engrenages a rejoint SMP en 1989 tout d'abord au contrôle puis responsable qualité formation avant d'être en charge de la fabrication. A intégré le service commercial en 2008 particulièrement pour les centres d'affûtage. L'objectif est de faire le lien entre les clients et SMP pour leur assurer la meilleure satisfaction.

**NOS PRODUITS**

▪ **AFFÛTEUSES : CA3+ CA6 ET CA8** ▪ **LOGICIEL NUMAFFUT+ ET NCSIMUL** ▪ **BANC DE MESURE** ▪ **PLATEAUX DIVISEURS HORIZONTALS/VERTICAUX D'UN AXE ET INCLINABLES DE 2 AXES** ▪ **MANDRINS FLOTTANTS** ▪

**NOS SERVICES**

▪ **FORMATIONS : OPÉRATEURS, MAINTENANCE, CONTINUE** ▪ **SERVICE APRÈS VENTE : ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE, DÉPANNAGE SUR SITE** ▪ **SUPPORT INFORMATIQUE : AIDE DE PROGRAMMATION, CRÉATION DE PROGRAMMES SPÉCIFIQUE, SUPPORT TÉLÉPHONIQUE, INSTALLATION** ▪ **APPUI TECHNIQUE : ESSAIS DE MEULES ET DE LIQUIDES D'ARROSAGE, INNOVATION** ▪

**NOS AGENCES**

▪ **GF TRADING** ▪ **SMP CORÉE** ▪ **SMP CHINE** ▪ **N&K WORKS JAPON** ▪ **CAFASSO ITALIE** ▪

Rédaction : Melinda Crestan, Bruno Claveyrolat et Christian Fayolle

Révision : Bruno Claveyrolat

Mise en page : Melinda Crestan

Bron, le 1<sup>er</sup> Septembre 2008

▪ L'AFFUTAGE PARFAIT ▪

Avec le nouveau Générateur moteur couple 650tr/m (commun CA3+ et CA6) la fabrication des outils est optimisée grâce aux possibilités de rectification cylindrique.



Dans certains cas il est nécessaire de pouvoir gérer une étape de finition afin d'obtenir un état de surface parfait. C'est tout à fait possible avec **des meules blanches**.



La **nouvelle contrepointe manuelle** plus rigide pour CA3+, permet d'affûter des outils jusqu'à la longueur de 310 mm et de diamètre 160.



Pour les opérations de taillage en passes profondes, en plus des 8 buses fixes, une **buse escamotable** (montée sur un vérin) vient au plus près du point de travail de la meule.

Pour notre centre d'affûtage CA3+ nous proposons le **nouveau changeur de meules 6 postes**, qui permet d'utiliser 18 meules.

